

ردیف	ویژگی	واحد	الکترولس نیکل	کروم سخت	نیکل
۱	سرعت آبکاری	$\mu\text{m/h}$	۲۸	۳۰	۳۳
۲	رنگ پوشش	-	نقره ای	نقره ای	نقره ای
۳	نوع براقیت	-	نیمه براق-براق	تیره-براق	تیره-براق
۴	دمای آبکاری	$^{\circ}\text{C}$	۸۵	۴۳	۵۰
۵	عمر حمام	عدد	۶	۱۵	۱۲
۶	تنش داخلی	MPa	۱۲	۲۵۰	۱۶۰
۷	ازدیاد طول نسبی	%	۲/۱	۰/۱۰	۲۰
۸	وزن مخصوص	g/cm^3	۸/۷	۷	۸/۸
۹	مقاومت حرارتی	$\mu\Omega\text{-cm}$	۹۰	۲۰	۸
۱۰	انتقال حرارت	w/cm.K	۰/۸/۰	۶۷/۰	۷/۰
۱۱	مقاومت مغناطیسی	emu/g	مغناطش ضعیف	غیر مغناطیسی	۵۲
۱۲	مقاومت خوردگی (۳/۵% NaCl)	MPY	۱	۱۷	۹/۰
۱۳	مقاومت خوردگی (۱۰% HNO ₃)	MPY	۱/۱	۹۸۰	۳
۱۴	مقاومت خوردگی (۱۰% H ₂ SO ₄)	MPY	۴/۰	۱۱	۵/۰
۱۵	مقاومت خوردگی (۲۵% H ₂ SO ₄)	MPY	۸/۴	۳۰	۹
۱۶	سالت اسپری	۴۸ ساعت	مقاوم	نیمه مقاوم	نیمه مقاوم
۱۷	مقاومت اکسیداسیون	۸۵۰ $^{\circ}\text{C}$ ایزوترم ۵h	مقاوم	عدم مقاومت	مقاوم
۱۸	مقاومت سایش	mg/cycle	۱۰	۳	۲۵
۱۹	استحکام چسبندگی	MPa	۳۵۰	۲۶۰	۳۱۰
۲۰	تنش تسلیم	MPa	۷۶۰	۲۰۰	۴۲۰
۲۱	مدول الاستیسیته	GPa	۲۰۰	۱۲۰	۲۰۵
۲۲	سختی قبل از عملیات حرارتی	Rc	۴۵	۶۵	<۲۰
۲۳	سختی بعد از عملیات حرارتی	Rc	۶۸	۶۶	<۲۰
۲۴	تخلخل	تعداد/in ²	۱۲	>۴۰۰	۴۵
۲۵	ضریب اصطکاک	-	۳۸/۰	۱/۰	۴/۰
۲۶	زبری سطح	μm	۷۲/۰	۴/۰	۵/۰
۲۷	انبساط حرارتی	$\text{m/m.}^{\circ}\text{C}$	۱۲	۶	۳۲